

organisation du travail métallurgie

Parmi les postes répertoriés, beaucoup de postes sont cités une seule fois. Pour eux, impossible de distinguer une évolution des activités dans le temps.

Pour les postes cités plusieurs fois avec une différence de période, on peut noter que des activités restent stables alors que d'autres connaissent des évolutions. Ces activités permettent de comparer un même poste pour des périodes différentes.

Phase de processus	Poste	période	Activité stable	Activité évolutive
<p><u>Moulage et noyautage</u> <u>ROME 10327</u> - Fabrique les moules et parfois coule le métal - Effectue les retouches nécessaires et assure les finitions. - Si la pièce à réaliser comprend des parties creuses (poulie, robinet), l'ouvrier fabrique des noyaux. - S'il travaille dans une petite entreprise, il coule encore le métal en fusion dans le moule, et contrôle l'écoulement et le refroidissement de l'acier. - Il casse le moule à l'aide de différents outils. <u>L'atelier de fonderie</u> est l'univers de travail du mouleur-noyateur Il travaille avec des modeleurs (mise au point des modèles des pièces), des ouvriers de sablerie, des conducteurs d'engins, des opérateurs de coulée. Le contrôle des opérations est assuré par un chef d'équipe ou d'atelier</p>	Mouleur	1944-1948	Faisait les moules	coulait le métal
		1949-1951	-	Coulait le métal en fusion dans les moules
		1963-1966	Faisait les moules en bois et utilisait de la terre/sable	-
		1969-1975	Faisait les moules en sable	-
	Montage-ferrage	1963-1966	Moulait les endroits de soudure avec un disque électrique en ferraille	-
	Moulage - démoulage	1969-1970	Ebarbait + moulait les pièces de bronze	-
	Fondeur	1960-1970	-	Nettoyait les rigoles
		1961-1962	Fabriquait les moules en sable noir mouillé (baignoire en fonte)	-
		1971-1991	Fabriquait les moules en sable noir mouillé (baignoire en fonte)	-
		1976-1980	Remplissait les moules avec louche le métal en fusion	-
		1980-1982	Remplissait les moules avec louche le métal en fusion	-
		1985-2002	Pas de détail	-
	Démouleur - Décocheur	1958-1962	Détruisait le moule qui sert au moulage	-
Noyateur	1948-1953	Usinage de pièces de moteurs diésels (?)	-	

organisation du travail métallurgie

Phase de processus	Poste	période	Activité stable	Activité évolutive
		1963-1964	Faisait des modèles ; fabriquait les noyaux qui ont la forme des pièces à sortir. Ils sont en terre. Ces noyaux sont passés au four.	-
		1963-1966	Faisait les noyaux	-
		1967-1972	Sable dans les moules + four + ébarbage	-
		1970-1984	Faisait des modèles et utilise le four	-
Production des métaux : <u>ROME 45212</u> - Commande, vérifie et contrôle en intervenant directement sur les installations spécifiques à l'une des phases du processus (agglomération, cokerie, haut-fourneau, coulée, convertisseur, four de fusion, machine de moulage, four de réchauffage...) - Produit soit des pièces moulées soit des lingots <u>Sidérurgie, fonderie, électrométallurgie, 1^e transformation des métaux</u>	Chauffeur de four	1939-1963	Chargeait les fours et passait les pièces aux machines	-
	manœuvre	1955-1957	Mettait dans un four des pièces métalliques	-
	Forgeron	1955-1965	Chauffait et formait les pièces (modèles – presse)	-
	Coquilleur	1952-1953 1953-1956	Travaillait avec les fours	-
	Sableur-coquilleur	1963-1965	Travaillait près des fours, sablage, coquillage	-
	Ouvrier métallurgiste	1956-1971	Fabriquait du métal pour bâtiment	-
	Chaudronnier-tuyauteur	1945-1953	Faisait des tuyaux, des cintres, mettait à la côte au chalumeau, chauffe de retrait. Rectification à côté des fours	-
	Plasturgiste	1972-2002	Chaudronnier qui travaillait sur la matière plastique	-
Ouvrier ou ouvrier de fonderie	1958-1986	chargeait les fours, réglait les fours	Coulait des cylindres, faisait du fraisage de cylindre, ébarbage	

Phase de processus	Poste	période	Activité stable	Activité évolutive
		1974-1986	chargeait les fours, réglait les fours	-
		1986-1990	chargeait les fours, réglait les fours	-
		1989-1990	chargeait les fours, réglait les fours	-
	ouvrier, posté à la forge ou ouvrier (forge et dégraissage)	1966-1968	Travaillait avec le four	-
<u>Première transformation des métaux :</u> <u>ROME 45213</u> - réalise des opérations de production sur une ou plusieurs machines déformant ou coupant des lingots de métal pour leur donner une forme utile (profilés, fils, poutrelles, rails, tôles). - commande, surveillance, règle un équipement lourd mettant en œuvre des procédés tels que le laminage, le cisailage, l'étirage, le tréfilage, l'oxycoupage... <u>Tréfilerie et laminoir</u>	Tourneur	1968-1971	Travaillait sur prototype en ferraille	-
		1971-1981	Utilisait le tour et contrôle	-
		1976-1986	Mettait pièces sur tour et contrôle	-
	Tourneur fraiseur	1947-1984	Façonnait les outils pour cintrer les tubes	-
	Tourneur en mécanique = prof 1 ^e cat, 2 ^e cat	1948	Coupait des pièces en acier dans l'usine + usinage	-
		1952-1968	Coupait des pièces en acier dans l'usine + usinage	-
		1968-1988	Coupait des pièces en acier dans l'usine + usinage	-
	Tourneur rectificateur	1978	Travaillait des pièces en bronze	-
	Tréfileur	1957	Recevait les barres de métaux précieux, les mettait dans un four électrique et faisait les fils	-
		1971-1972	Recevait les barres de métaux précieux, les mettait dans un four électrique et faisait les fils	-
	Cisailleur	1969-1971	Coupait la tôlerie, acier	-
	Emailleur	1965-1966	Faisait l'émaillage des baignoires	-
	Ebarbeur	1953-1961	Lime, ébavure, taraude, alésage (alu voiture)	-

Phase de processus	Poste	période	Activité stable	Activité évolutive
		1958-1961	Travaillait sur meule	-
		1969	Ebarbait les pièces alu	-
	Ebarbeur mouleur	1959-1960	Pareil qu'ébarbeur	-
	Mouleur flexible=ébarbeur	1956	Grattait la ferraille des cylindres	-
	Ouvrier tirage	1962-1980	Travaillait avec ponts roulants, coupe les têtes de lingots, sortait les barres au tirage	-
	Ouvrière de fabrication	1958-1961	Fabriquait les pièces de monnaie avec machine	-
	Ouvrier sur machine	1964-1965	Etirage de pièces	-
	Tôlier	1949	Découpait des tuyaux de métal	-
	Tôlier soudeur	1952-1975	Faisait la tuyauterie, coupait et soudait	-
	Tôlier chaudronnier	1945-1965	Coupait le métal, soudait et assemblait	-
		1973	Fabrication des pièces pour des presses : coupe (oxycoupeur, brosse métallique)	-
	Ajusteur	1945-1956	Usine des pièces, décapage	-
		1947-1984	Usine pièces	-
		1958-1960	Ajustage de moule, finition	-
		1960-1961	Ajustage de moule, finition	-
		1961-1962	Ajustage de moule, finition	-
		1962-1965	Fabrication de moules, usinage, fraisage	-
1961-1998		Tournage, fraisage	-	
	1965-1968	Fabrication et ajustage de moule	-	

organisation du travail métallurgie

Phase de processus	Poste	période	Activité stable	Activité évolutive
		1968-1969	Fabrication moule, tournage, fraisage	-
		1969	Perçage, sciage	-
		1976-1998	Travail de tourneur	-
	Carrossier	1957-1958	Nettoyait les carrosseries	-
	Ouvrier métallurgiste	1972	Mettait les pièces dans une presse	-
		1952-1953	Découpait et étirait les tubes	-
	Manœuvre métallurgiste	1941	Désépaissit les feuilles d'acier (laminoir)	-
	Manœuvre	1971-1999	Emballait, découpait des pièces auto et avion	-
	Chaudronnier formeur fer et cuivre	1965-1966	Travaillait la tôle. Chaudronnerie et soudure	-
	Chaudronnier formeur fer et cuivre	1967-1973	Prenait la tôle à plat, la coupait, traçage, formage, ponçage, meulage, tronçonnage,	pose, montage de pièce, peinture
	Ouvrier	1962-1972	Amincissait les tubes	-
	Ouvrier spécialisé 1° cat	1955-1956	-	Galvanisait le fil de fer
		1976-1984	Fabrication de tubes en acier et autres accessoires	-
Contrôle de fabrication <u>ROME 44151</u> - effectue divers contrôles (dimensions, aspect...) à partir d'instructions techniques et à l'aide d'instruments de mesure plus ou moins complexes. - procède de façon exhaustive ou par sondage, sur les matières premières, les produits semi-finis ou finis.	Chimiste métallurgiste	1961-1963	Contrôle des matières premières et fabrication	-
	Ouvrière de pesage	1961	Pesait et rabotait les lingots d'or	-
	Ouvrier OS2 et P1	1948-1961	Surveillait la fusion + manipulation laboratoire	-
	Manœuvre métallurgiste	1984-1986	Analysait l'aluminium fondu dans les cuves Récupérait le métal des machines à découpe pour les mettre en palette	-
Manutention	Grutier	1956-1957	Déchargeait des matières	-

organisation du travail métallurgie

Phase de processus	Poste	période	Activité stable	Activité évolutive
	Pontonier	1955-1965	Déplaçait des poches en fusion	-
	Pontier	1972-1974	Conduisait les ponts électriques	-
	Conducteur de pont roulant	1956-1957	Déchargeait des matières	-
Conditionnement	Ouvrier de conditionnement	1962	Pièces métalliques	-
	Manutentionnaire/manœuvre	1968-1971	emballage	-
Installation	Mécanicien ajusteur	1965-1968	Montait le matériel, grosses tuyauterie (soudures)	-
	Soudeur		Travail de bâtiment	-
	manoeuvre	1961	Travail de bâtiment	-
	Manœuvre- fondeur	1972-1973	Attachait ferraille pour le coulage du ciment	-
1976			Attachait ferraille pour le coulage du ciment	-
maintenance	Agent d'entretien	1945-1956	Faisait maintenance	-
		1947-1984	Faisait maintenance	-
		1961-1962	Faisait maintenance	-
	Maçon de convertisseur	1969-1971	Démolissait et reconstruisait les convertisseurs (four)	-
	Ouvrier opérateur soudeur	1966-1993	Sous traitance : réparait les pièces des presses, perçage, soudures, faisait de la cimenterie, des bandages de tour	-
	Dépanneur machine outil	1956 (3 mois)	Dépannait les tours, fraiseuses, aléseuses	-
	Entretien fonderie	1965-1975 1975-1977	Faisait maintenance	-
	Technicien de maintenance	1972-2002	Faisait maintenance	-
entretien	Poste entretien	1971	Nettoyait les fours	-

organisation du travail métallurgie

Phase de processus	Poste	période	Activité stable	Activité évolutive
	Agent technique d'entretien	1968-1969	Sous traitance : balaie les sols	-
	Poste décapage	1972-1977	Décapage tôles	-
	ouvrier	1966-1968	Décapage pièces	-
		1962	Nettoyait les tubes avec les chiffons	-
	ouvrier posté au décapage et dégraissage des pièces, après la cuisson	1966-1968	Nettoyer les pièces en les passant dans des bains différents (huile, acide, eau)	-
Autres	manoeuvre	1953	Ecrasait le sable avec la machin et le mélangeait avec le goudron	-