

Domaine professionnel	processus	période	Activités stables	Activités évolutives
métallurgie	1 ^{ère} transformation des métaux	1945- 1965	Coupait le métal, soudait et assemblait	-
maintenance	carrosserie	1947- 1949	Débosselage	-
métallurgie	1 ^{ère} transformation des métaux	1949	Découpait des tuyaux de métal	-
automobile	tôlerie	1949- 1950	-Faisait souvent de la soudure autogène.	-
Métiers des métaux	terrain	1949- 1951	Travaillait à la finition et à l'aplatissement des angles	-
maintenance	carrosserie	1950	travail de débosseleur dans un garage.	-
automobile	tôlerie	1951- 1954	-Faisait la carrosserie au marteau. Soudure autogène et retouche à la lime.	-
métallurgie	1 ^{ère} transformation des métaux	1952- 1975	Faisait la tuyauterie, coupait et soudait	-
Métiers des machines	terrain	1953- 1966	Travaille dans la division frigorifère. De grandes tôles passaient dans des machines (genre de presses) et étaient mises en forme de frigorifère. Les tôliers travaillaient avec un marteau et une lime.	-
Métiers des métaux	terrain	1954- 1957	préparait les prototypes de chaudières en tôle selon des dessins. Pour cela, il faisait de la soudure au chalumeau, à l'autogène et à l'arc, un peu à l'inox. Il coupait des joints en amiante et aussi il fallait couper les plaques d'amiante qui avaient entre	-

Domaine professionnel	processus	période	Activités stables	Activités évolutives
			5 et 10 mm et qui isolaient les portes de chaudières et les brûleurs.	
automobile	tôlerie	1954-1984	-Retouches à la lime ou à l'équane (lime avec de grosses dents), au marteau et au lapidaire (machine avec un disque abrasif horizontal qui tourne). - faisait le débosselage de voitures déjà construites.	-
automobile	tôlerie	1955-1957	-	-Peignait au pinceau les intérieurs des camions déménagement ; peinture grise antirouille
Métiers des métaux	terrain	1959-1960	Mettait de l'amianté à l'intérieur des cylindres pour éviter que la flamme du brûleur traverse la tôle. Coupait l'amianté, donnait la forme, collait l'amianté (colle réfractaire).	-
Métiers des métaux	terrain	1960-1962	Travail en atelier ; tout était à la main, le marteau, quelques plieuses manuelles ; pour couper : levier – cisaille	-
Métiers des métaux	terrain	1961-1963	Presses et plieuses dans l'atelier. Il faisait de la soudure acétylène (chalumeau) et de l'assemblage.	-

Domaine professionnel	processus	période	Activités stables	Activités évolutives
Métiers des métaux	terrain	1962-1963	Travaillait avec des cisailles « guillotine ». Faisait le traçage des tôles à la main ou avec une machine électrique (pointe métallique/ bleu de maçon, blanc, craie Briançon). Pliait le métal avec une plieuse. Soudure autogène et oxyhydrique. Soudure à l'arc. Perçer des trous, faire des brides....	-
automobile	tôlerie	1963-64	Il meulait à la main	-
automobile	tôlerie	1964-1999	-Soudure. Utilisation d'une plaque d'amiante	-Peignait les intérieurs des voitures (sans ventilateur). Brouillard de « Syntofer » (pâte siccatif) pour enlever les défauts avant de peindre.
Métiers des métaux	terrain	1965-1968	Perçage des tôles pour remettre le crochet meule	on faisait l'entretien des meules
maintenance	carrosserie	1968	Tôlerie fine, fumisterie	-
automobile	tôlerie	1969	-Utilisation des presses.	-
métallurgie	1 ^{ère} transformation des métaux	1973	Fabrication des pièces pour des presses : coupe (oxycoupeur, brosse métallique)	-
Métiers des métaux	terrain	1984	Fabrication de cuves en	-

Domaine professionnel	processus	période	Activités stables	Activités évolutives
			Inox (champagne, malaxeur, produits chimiques), mise en forme, soudure.	